

## VÁLVULA SEGURIDAD Fig. 328

La válvula de seguridad **Fig. 328** está construida mediante resorte, asiento de levantamiento total y precintada a la presión de trabajo indicada.

Los materiales utilizados son de primera calidad, siendo todo el proceso de fabricación estrictamente verificado por distintos controles de calidad.

La fabricación normal es con obturador de neopreno 70° Sh. Sobre demanda, obturador de silicona u otro material. Consultar posibilidades.

Es recomendable que el tarado de la válvula sea al menos un 20% superior a la presión de

trabajo. En la tabla adjunta se indican las principales características técnicas. Para cualquier duda o aplicación/construcción especial, rogamos nos consulten.

El punto de instalación, el número de válvulas y el caudal de descarga total necesario de evacuación para cada instalación en concreto, deberán ser calculados por la empresa instaladora o fabricante del circuito, declinando el fabricante de la válvula de seguridad toda la responsabilidad en el que corresponde a una instalación inadecuada o uso incorrecto de la válvula de seguridad.

CONEXIÓN	DN (m.m.)	TIPO	P. TARADO (kg/cm)	CAUDAL (l/mi)	DIMENSIONES (mm)		
					A	B	C
R 1/4"	6		4	1000	17	50	10
			6	1300			
			8	1575			
			10	1960			
			12	2550			
R 3/8"	9		4	1310	17	50	10
			6	1880			
			8	2450			
			10	3150			
			12	4080			
R 1/2"	12		4	1865	22	60	12
			6	2855			
			8	3850			
			10	5040			
			12	6700			
R 3/4"	17		4	2380	27	65	15
			6	3730			
			8	5180			
			10	6860			
			12	9350			
R 1"	25		4	2620	35	70	20
			6	4170			
			8	5740			
			10	7910			
			12	11250			
			15	14700			

### Datos generales:

Presión normal: 40 bar. - Sobrepresión: máx. 10% P. tarado.